Your Partner
In Glass

Technische Informationen

wutkowski®
YOUR PARTNER IN GLASS

HIGHEST QUALITY QI QUALITY INTERNATIONAL 2022

HIGHEST QUALITY QI QUALITY INTERNATIONAL 2023

www.wutkowski.com.pl

Technische Informationen

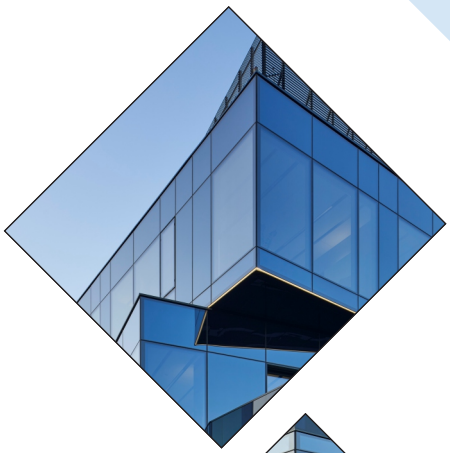
In unserem Unternehmen legen wir großen Wert auf die Qualität unserer Produkte. Unsere hochwertigen Produkte werden in innovativen Produktionszentren hergestellt, die mit modernster Technik und Maschinen namhafter Hersteller sowie dem automatischen Lagersystem MOVETRO ausgestattet sind.

Die Basis der Glasbearbeitung bilden die automatischen Schneideanlagen HEGLA, die Kantenschleifanlagen BENTELER, BOVONE und INTERMAC, die numerischen Bearbeitungszentren INTERMAC und CMS, einschließlich eines vertikalen Bearbeitungszentrums für Glas bis zu 3300 x7000 mm. Das Glas wird in Öfen vorgespannt, in denen Flach- und Biegeglas von NorthgGlass verarbeitet wird. Die fortschrittlichen technologischen Prozesse werden mit der automatischen Laminieranlage von BENTELER und GLASTON, dem Autoklaven von SCHOLZ und der automatischen Siebdruckanlage Studio1 durchgeführt.

Wir modernisieren unseren Maschinenpark ständig, lernen und entwickeln uns weiter. Dadurch sind wir in der Lage, uns auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden einzustellen und selbst die anspruchsvollsten Herausforderungen zu meistern.

MONOLITHISCHES SCHNEIDEN

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
2	12x12	1605x2000
3 - 5		3210x7000
6	20x20	
8	40x40	
10	60x60	
12	100x100	
15 - 19	150x150	
25	200x200	3210x2550



VSG-SCHNEIDEN - LAMINAT

Dicke [mm]	Höchstmaß [mm]
22.1	2005x3210
33.1 - 88.4	3700

*Größere Maße bei individueller Beratung möglich

SCHLEIFEN F-KANTE

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
3 - 19	40x40	2800x4500mm

SCHLEIFEN C-KANTE

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
3 - 8	35x120	1600x2600

ABSCHRÄGUNG

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]	Minimale Phase [mm]	Maximale Phase [mm]
3	100x100	1000x2700	5	15
4				30
5				45
6 - 19				50

* 40 mm bei individueller Beratung möglich

BOHREN

Zeskanuj i dowiedz się więcej

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
3 - 19	170x170	3210x7000

* 50 mm bei individueller Beratung möglich

NUMERISCHE CNC-BEARBEITUNG

Zeskanuj i dowiedz się więcej

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
3	100x250	1200x4300
4 - 8		3210x7000
10 - 19	250x250	

* 60 mm bei individueller Beratung möglich

Technische Informationen

STREICHEN MIT DER WALZE

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
4 - 19	35x250	1300X2200

*Größere Maße bei individueller Beratung möglich

SIEBDRUCK

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
4 - 19	50x250	1300x2300

*Größere Maße bei individueller Beratung möglich

VORSPANNEN

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
4	35x300	4200x2440
5 - 19		3210x7000

BIEGEN

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]	R mindestens [mm]
4	200x400	1000x2440	1000
5 - 6			450
8 - 10			1000
12			1200

* Das Biegen erfolgt entlang von Kanten von mindestens 400 mm und höchstens 1000 mm

HST - HEAT SOAK TEST

Das von unserem Unternehmen hergestellte thermisch vorgespannte Glas erfüllt alle Anforderungen der europäischen Norm PN-EN 12150-1, in der die Qualitätsparameter in Bezug auf die mechanische Festigkeit, Abmessungen und Toleranzen, die Art des Bruchbildes und die Ausführung der Glaskanten streng definiert sind.

Floatglas weist jedoch einen gewissen Schwachpunkt auf, der darin besteht, dass während des Glasherstellungsprozesses in der Glashütte gelegentlich Nickelsulfidpartikel (NiS) in die Glasmasse eindringen. Mit dem Erhitzen des Glases während des Vorspannungsvorgangs ändert sich das Volumen der Nickelsulfidpartikel, und die rasche Abkühlung lässt nicht zu, dass die Partikel ihr vorheriges Volumen wieder erreichen, sondern hält sie in diesem Zustand „gefangen“. Hierdurch entstehen zusätzliche Spannungen im Glas, die zu einem Bruch der Glasscheibe führen können.

Beim Heat Soak Test wird eine Glasscheibe bei einer bestimmten Temperatur und für eine bestimmte Zeit in einem besonders eingestellten Ofen erhitzt, um Partikelausscheidungen zu erkennen. Dadurch wird das Risiko, dass vorgespanntes Glas von selbst explodiert, erheblich verringert. Der Heat Soak Test beeinträchtigt die Festigkeit von vorgespanntem Glas nicht und wird von Bauherren aufgrund steigender Sicherheitsanforderungen zunehmend eingesetzt.

LAMINIERUNG

Höchstmaß (PVB) [mm]	Höchstmaß (EVA) [mm]
3210x7000	3600x2000

SANDSTRAHLEN

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
3 - 19	70x200	1605x2250

*Größere Maße bei individueller Beratung möglich

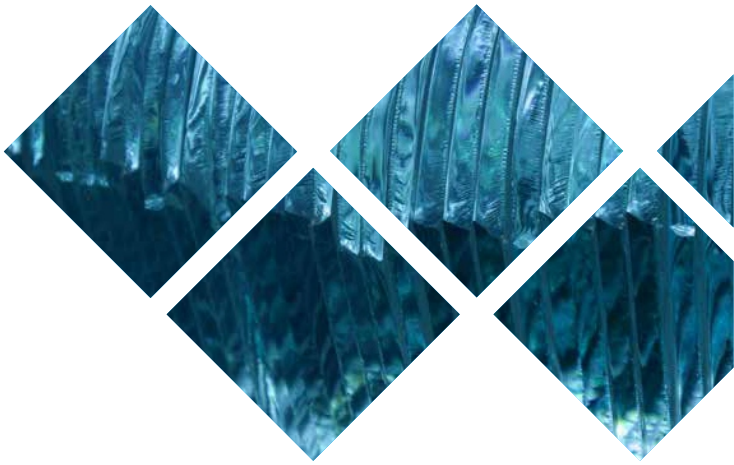
KLEBEN

Dicke [mm]	Mindestmaß [mm]	Höchstmaß [mm]
3	100x200	1000x3000
4 - 19		1600x3000

Die angebotenen Dienstleistungen und Produkte sind auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten.
Weitere Informationen über unsere Lösungen finden Sie auf unserer Website.

Wutkowski
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ul. Szklanych Domów 1
89-530 Śliwice

tel: +48 52 334 08 10
kom: + 48 692 989 499
e-mail: sekretariat@wutkowski.com.pl

www.wutkowski.com.pl